

863 技術參數表

GLUEFORCE 863 是單組分,低粘度,快速固化氰基丙烯酸酯膠。利用空氣中的水分產生高度聚合。固化速度較小依賴於基材表面的濕氣。

GLUEFORCE 863 大多數金屬, 塑膠或彈性材料的快速粘接, 用於惰性表面、難粘材料的粘接, 多孔、酸性表面及吸收性材料的粘接, 如木材、紙、皮革、織物等。

一 性質

| 化學類型 | 氰基丙烯酸乙脂 |
|------|---------|
| 功能 | 粘接 |
| 組成 | 單組分 |
| 固化方式 | 濕氣固化 |
| 顏色 | 透明/無色液體 |
| 粘度 | 低 |

二 物理技術數據

| 比重@25℃ | 1.1 |
|-------------|-------------|
| 黏度@25℃ | 15-25 Mpas |
| 固化速度(初固/全固) | 5~20s / 24h |
| 工作溫度 | -40℃ 到 120℃ |

三 固化后特性(22℃固化24小時後)

剪切強度

| 33 74 44/20 | |
|------------------------|-------|
| 噴砂鋼, N/mm² | 15. 5 |
| 蝕刻鋁, N/mm² | 12 |
| 重鉻酸鋅, N/mm² | 14 |
| ABS, N/mm ² | 8.8 |
| PVC, N/mm ² | 8.4 |
| 聚炭酸酯, N/mm² | 9. 1 |
| 酚醛樹酯, N/mm² | 11. 3 |
| 氯丁橡膠, N/mm² | 1 |
| 丁腈橡膠, N/mm² | 1.2 |

四 粘接應用

- 1、使用前要先清潔被粘物表面,除去表面的灰塵、油污、鐵銹等,對金屬粘接時,最好先 將其磨粗,對 PE、PP 等塑膠粘接時,應先使其表面活化。
- 2、在被粘物表面滴一小滴此膠水,即刻進行粘接,並保持至其硬化為止,當然粘接面積不宜太大。
- 3、使用後擦拭乾淨膠水瓶,並蓋嚴蓋子,存放於陰涼乾燥處或冷藏



五 安全事項

GLUEFORCE 863 粘著迅速,防止操作中皮膚、衣物被粘著,本品具弱催淚性,慎防濺入眼內,使用時注意通風。

- 1、該粘膠劑的蒸氣會刺激眼睛,所以使用時需格外小心。
- 2、避免與皮膚的接觸及進入眼睛,若因意外,應立即用大量清水洗滌並送去醫院,清洗眼睛時,可使用稀碳酸氫鈉溶液。
- 3、觸及手部時,可以用肥皂水、洗滌液或浮石等洗淨手部。

六 存放

產品應存放在陰涼乾燥的地方。 未開封產品的建議存放溫度範圍: 2℃-8℃

七 備註

該產品可以有各種不同的應用,但是在您的使用過程中,不同的生產工藝和工作條件或者會超出我們的控制。因此,我們強烈建議你進行自己的試驗,以確認我們產品的適用性。